



## PREMIO DELLE BUONE PRATICHE DI EDUCAZIONE ALLA SICUREZZA E ALLA SALUTE "Vito Scafidi"

VI edizione

Nota illustrativa -dicembre 2011

Gentilissimo Dirigente,

Cittadinanzattiva è lieta di invitare la sua scuola a partecipare alla VI edizione del **Premio Buone Pratiche**, intitolato dal 2009 a Vito Scafidi.

Cittadinanzattiva, da anni è impegnata nel chiedere un intervento immediato per mettere in sicurezza gli edifici scolastici e diffondere la cultura della sicurezza nelle scuole.

Con il Premio delle Buone Pratiche, si intende non solo raccogliere ma anche premiare e diffondere le attività progettuali più significative realizzate nelle scuole italiane.

**Il Premio è rivolto a tutte le scuole di ogni ordine e grado alle quali si chiede di inviare progetti già realizzati su tre grandi ambiti: la sicurezza a scuola; l'educazione al benessere; la sicurezza a scuola e dintorni.**

### Requisiti per concorrere

Potranno concorrere le scuole che invieranno progetti:

- ① realizzati nell'anno scolastico 2010-2011 o nell'anno in corso 2011-2012 o che si protraggano oltre;
- ② riguardanti una delle tre aree tematiche:

**A LA SICUREZZA A SCUOLA** intesa come sicurezza strutturale, educazione ai comportamenti corretti da tenere in caso di emergenza (calamità naturali, incendio, ecc.);

**B L'EDUCAZIONE AL BENESSERE** intesa come educazione ad una alimentazione corretta, ad attività motorie e sportive adeguate, all'assunzione di stili di vita sani;

**C LA SICUREZZA A SCUOLA E DINTORNI** intesa come sicurezza e qualità dell'ambiente, sicurezza degli alunni dentro e fuori della scuola, prevenzione del bullismo e del vandalismo, prevenzione circa l'uso di droghe e alcol, utilizzo improprio delle nuove tecnologie, ecc.).

③ che siano espressione di un **lavoro collettivo** (gruppo di studenti, classe, più istituti) e non esclusivamente individuale;

④ che abbiano previsto il **coinvolgimento attivo di alunni e docenti** ed, eventualmente di altri soggetti interni o esterni alla scuola (genitori, associazioni, enti locali, aziende private, ecc.);

⑤ di cui sia possibile **misurare** : l'**impatto** (quante persone coinvolte, per quanto tempo, in orario scolastico o extra, visibilità o meno sui media); i **cambiamenti prodotti**; il tasso di **innovatività** (capacità di produrre soluzioni nuove e creative nell'ambito della tutela della difesa della salute e della sicurezza per il singolo ragazzo, della qualità di vita all'interno della struttura scolastica, ecc.); il livello di **sostenibilità** (con quali risorse umane e finanziarie, se si è riuscito a coinvolgere soggetti esterni,

come ad esempio imprese private); la **riproducibilità** (possibilità di trasferire e applicare quelle stesse soluzioni in luoghi e situazioni diversi).

### **Come inviare i progetti**

Per concorrere occorre **compilare il format** allegato e inviarlo **unitamente al materiale illustrativo o di supporto relativo al progetto**, (come: foto, filmati, slides, ecc..) **esclusivamente in formato elettronico** (cd,dvd). Se tra i materiali inviati vi sono immagini relative a minori è necessario allegare alla documentazione una liberatoria per permetterne l'uso esclusivamente ai fini previsti dal concorso.

**SCUOLA DI CITTADINANZATTIVA - PREMIO EDUCAZIONE SICUREZZA E SALUTE**  
VIA FLAMINIA, 53 - 00196 ROMA

Perché il progetto sia valutato devono essere inviati sia il formulario che il materiale di supporto elettronico.

Ogni Istituto potrà presentare più progetti ma è necessario compilare per ogni progetto un format.

Verranno esaminati solo i progetti ed i materiali che perverranno alla sede di Cittadinanzattiva **entro il 10 Marzo 2012**.

Un'apposita Giuria esaminerà i progetti presentati e stabilirà i vincitori.

### **Premi e premiazione**

La consegna del premio avverrà nel mese di **aprile 2012 a Roma**.

Una rappresentanza di ciascuna scuola vincitrice sarà invitata a presentare il proprio progetto nel corso di un evento pubblico che si terrà a Roma in una delle sedi istituzionali più rappresentative.

Ad essa verrà consegnato il riconoscimento (targa o altro oggetto simbolico) ed un premio in denaro che potrà essere utilizzato a beneficio delle attività della classe o dell'intera scuola.

Saranno premiate **3 scuole**, una per area tematica.

### **La pubblicizzazione dei progetti**

La graduatoria dei progetti pervenuti, i progetti vincitori e le scuole finaliste verranno pubblicati sul **sito di Cittadinanzattiva** ([www.cittadinanzattiva.it](http://www.cittadinanzattiva.it)), **entro il 10 Aprile 2012**.

Verrà redatto, inoltre, un apposito Report per consentire un'ampia pubblicizzazione di quanto realizzato e favorire la diffusione e la promozione di azioni di miglioramento del servizio pubblico scuola, la difesa del diritto ad ambienti educativi sicuri, puliti e accoglienti, la promozione della partecipazione civica dei giovani, lo sviluppo della cultura della sicurezza e della salute.

Per maggiori informazioni rivolgersi a: [m.pacetta@cittadinanzattiva.it](mailto:m.pacetta@cittadinanzattiva.it) o telefonare al n. 06/36718321.

*Si prega di compilare il format in ogni sua parte*

**VI EDIZIONE PREMIO BUONE PRATICHE DI EDUCAZIONE  
ALLA SICUREZZA E ALLA SALUTE "VITO SCAFIDI"**

**2011 - 2012**

**Modulo di partecipazione**

Nome della scuola\*

Indirizzo\*

N. Civico\*

Cap\*

Città\*

Provincia\*

Telefono\*

/

E mail:

Regione\*

**Tipo di scuola\*:**  
(apporre crocetta)

Infanzia

Primaria

Secondaria Primo Grado

Secondaria Secondo Grado

Istituto Comprensivo

Responsabile del Progetto\*:

Titolo Progetto\*

Data di inizio\*

in corso

concluso

Totale classi coinvolte\*:

Totale studenti coinvolti\*:

**Altri soggetti coinvolti:**

genitori

associazioni

enti locali

aziende private

altro

**Area trattata\*:**

A la sicurezza a scuola

- B l'educazione al benessere
- C la sicurezza a scuola e dintorni

**Descrizione sintetica del progetto** (obiettivi; durata; destinatari; soggetti coinvolti; risultati attesi; cambiamenti ottenuti; metodologie; risorse umane, finanziarie, tecniche, ecc.).

### 1 Obiettivi

---

---

---

---

---

### 2 Specificare quante classi e/o istituti sono stati coinvolti nel progetto

- 1 classe  l'intero istituto
- da 2 a 4 classi  più istituti

3 Il progetto ha previsto il **coinvolgimento attivo** di altri **soggetti esterni** alla scuola (genitori, associazioni, enti locali, aziende private...)? Se sì in che modo?

SI  NO

Se sì,

---

---

---

### 4 Durata del progetto

- Da 1 a 3 mesi
- da 3 a 6 mesi
- tutto l'anno scolastico
- per più di un anno

### 5 Indicare se il progetto si è svolto anche in orario extra scolastico

SI  NO

### 6 Il progetto ha avuto visibilità sui media locali e nazionali?

SI  NO

Se sì quali?

---

---

### 7 Specificare quali cambiamenti sono stati ottenuti

Al livello di istituto

---

---

---

Al livello di territorio e di realtà circostante

---

---

---

**Al livello di comportamento dei ragazzi**

---

---

---

---

**Altri cambiamenti (specificare)**

---

---

---

**8 Quali sono state le principali metodologie utilizzate nel progetto**

---

---

---

**9 Indicare quale è stato il prodotto finale**

---

---

---

**10 Quali risorse umane, finanziarie, e tecniche sono state utilizzate**

---

---

---

---

GRAZIE PER LA COLLABORAZIONE

La Scuola di Cittadinanzattiva